



# MINET BENELUX

## MONTAGE HANDLEIDING PVC- & PU VERBINDER

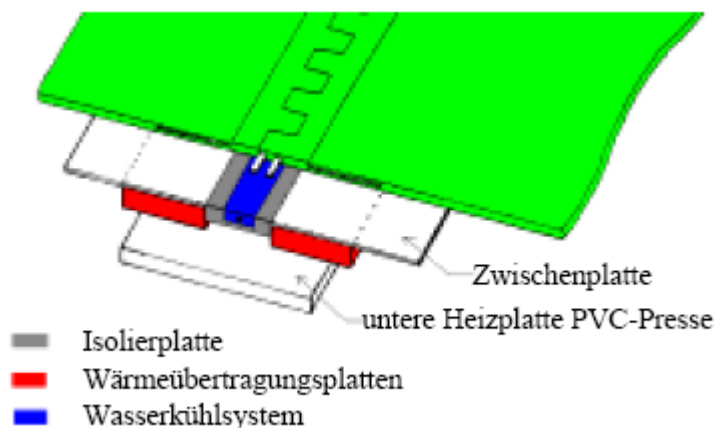
### Benodigde hulpmiddelen:

- Schuifmaat voor het meten van de banddikte
- Winkelhaak
- Scherp mes
- Markeerpotlood of -krijt
- Spitsapparaat
- Thermo pers (de pers hoeft niet veranderd te worden mits een voldoende grote opening van ca. 40mm. tussen de verwarmingsplaten mogelijk is.)
- Bovenste en onderste tussenplaat met zowel warmtetransportplaten alsook 1 isoleerplaat met waterkoelsysteem centraal boven en onder de warmtetransportplaten (evtl. Met bandspanners)
- (zie afb. beneden)
- 2 verbindingsspennen van metaal

De warmtetransportplaten geven de warmte door aan het te vulkaniseren gedeelte van de verbinder.

**Hierbij mogen de centrale isoleerplaten de verwarmingsplaten nooit raken!!!**

De waterkoeling voorkomt het smelten van het midden gedeelte van de verbinder.



- 1.) De dikte van de te verbinden PVC - of PU band meten en de desbetreffende verbinder kiezen.
- 2.) Band recht afsnijden en voorbereiden. Hierbij de lengte van de eindloze band met 56 mm inkorten. Beide einden van de band tussen de textielinlaag tot op ca. 45mm splitsen.

3.) Verbinder in de pers leggen.

- Vilt of rubbermat onder de verbinder leggen
- PVC of PU verbinder in het midden van de pers leggen
- Gesplitste bandeinden tot 2 mm boven de verdikking van de verbinder schuiven
- Verbinder boven de isoleerplaat centreren. Hierbij moet de vertanding direct boven het waterkoelsysteem liggen
- Bandenspanners vergrendelen
- Bovenste warmtetransportplaten aanbrengen en de pers sluiten

4.) Thermo-las:

Aanbrengen van de flexibele verbinders gaat op dezelfde manier als bij een verbinding in een zaagtandvorm. Het waterkoelsysteem moet tijdens de duur van de thermo-las in functie blijven.

5.) Bij het uit het apparaat halen van de verbinding, kunnen de metal en pennen verwijderd worden.

6.) Om beschadiging tijdens opslag en transport te voorkomen, de verbindingspennen aanbrengen

